

PRODUKT	EN	DIN	AWS
	EN ISO 2560-A-	DIN 1913 / 8529 *	A-5.1 / A-5.5 *
Elektrody do stali niskostopowych i niestopowych - rutyłowe i rutyłowo-celulozowe			
RUTILEN P	E 38 0 RC 11	E 43 22 R3	E 6013
RUTWELD 12	E 38 0 RC 11	E 43 22 R(C) 3	E 6012
RUTWELD Z	E 42 0 RC 11	E 51 22 RR(C) 6	E 6013
RUTWELD 1 EXTRA	E 42 0 RC 11	E 51 22 RR(C) 6	E 6013
RUTWELD 13	E 42 0 RR 12	E 51 22 RR 6	E 6013
RUTILEN X	E 42 0 RR 12	E 51 22 RR 6	E 6013
RUTWELD 2 EXTRA	E 42 0 RR 12	E 51 22 RR 6	E 6013
EMWELD	E 35 2 RB 12	E 43 43 RR(B) 7	E 6013
RUTWELD 12 EXTRA	E 38 0 RC 11	E 43 22 R(C) 3	E 6012
RUTWELD 13 EXTRA	E 38 0 R 12		E 6013
RAPID	E 38 2 R A 13	E 43 33 AR 7	E 6020
Elektrody do stali niskostopowych i niestopowych - zasadowe			
EVB 50P	E 42 4 B 32 H 5	E 51 54 B 10	E 7018
EVB 55P	E 42 6 B 42 H5	EY 42 76 Mn B *	E 7018-1
EVB 47	E 42 2 B 32	E 43 55 B 10	E 6018
EVB S	E 42 2 B 12 H10	E 51 43 B(R) 10	E 7016
EVB K	E 42 2 B 12	E 51 43 B(R) 10	E 7016
Elektrody do stali niskostopowych i niestopowych - celulozowe			
CELEX	E 35 2 C 21	E 43 53 C 4	E 6010
CELEX Mn	E 38 3 C 21	E 51 53 C 4	E 7010-G
CELEX Mo	E 38 3 Mo C 21	/	E 7010-A1*
CELEX Ni	E 38 3 1 Ni C 21	/	E 8010-G *
CELEX NiMo	E 46 3 1 Ni C 21	/	E 9010-G*
Elektrody do stali niskostopowych i niestopowych - wysokowydajne			
SAVA 130	E 38 0 RR 33	E 43 32 RR 11 130	E 7024
SAVA 150	E 38 0 RR 53	E 43 32 RR 11 150	E 7024
SAVA 180	E 42 0 RR 74	E 43 32 RR 11 180	E 7024
SAVA 200	E 42 0 RR 74	E 43 32 RR 11 200	E 7024
SAVA GV 130	E 38 0 RR 34	E 43 32 RR 11 130	E 7024
SAVA GV 160	E 38 0 RR 54	E 43 32 RR 11 160	E 7024
SAVA 150 B	E 42 2 B 53	E 51 43 B 12 150	E 7028
SAVA 150 AR	E 42 4 RA 53	E 51 53 AR 11 160	E 7027
	EN 499 / EN 757 *	DIN 8529	A-5.5
Elektrody do stali średniostopowych - drobnziarnistych			
EVB 60	E 50 2 Mo B 42	EY 5075 Mn1Mo B	E 8018-G
EVB 65	/	EY5576Mn1NiMoBH5	E 9018-G
EVB Ni	E 50 41 Ni B 42	EY 50 75 Mn1Mo B	E 8018-G
EVB CuNi	/	EY 50 75 CuNi B	E 7018-G
EVB NiMo	E 50 21 NiMo B 42	EY 50 76 1 NiMo B	E 8018-G
GALEB 70	E 50 A1 NiMo B 42	EY 50 75 1 NiMo B	E 9016-G
EVB 2.5 Ni	E 50 2 2Ni B 32 H10	EY 50 76 2Ni B	E 8018-C1
EVB 2.5 NiMo	E 55 2 2NiMo B 42 *	EY 50 75 2 NiMo B	E 9018-G
EVB 75	E 692Mn2NiCrMoB42*	EY 6975Mn2NiCrMoB	E 10018-G
EVB 80	E 692Mn2NiCrMoB42*	EY 6975Mn2NiCrMoB	E 10018-G
EVB 100	E 89AMn2Ni1CrMoB42*	EY7964Mn2Ni1CrMoB	E 12018-G
EVB 100 EXTRA	/	EY8975Mn2Ni1MoBH5	E 12018-G
	EN 1599 / EN 499 *	DIN 8575	A-5.5 / A-5.4 *
Elektrody do stali średniostopowych - żaroodpornych, odpornych na pełzanie			
BASOWELD Mo	E Mo B 42	E Mo B 26	E 7018-A1
BASOWELD MoCrV	E MoV B 42	E MoV B 20+	E 8018-G
BASOWELD CrMo	E CrMo1 B 42	E CrMo1 B 26	E 8018-B2
BASOWELD 2 CrMo	E CrMo2 B 42	E CrMo2 B 20+	E 9018-B3
BASOWELD 5 CrMo			
BASOWELD 9 CrMo			
BASOWELD 9CrMoVW			
E Ti Mo	E 46 A Mo R 12 *	E Mo R 22	E 8013-G *

Program produkcji

PRODUKT	EN	DIN	AWS
E Ti MoV	E MoV R 12	E MoV R 22	E 8013-G
E Ti CrMo	E CrMo1 R 12	E CrMo1 R 22	E 8013-B2
E Ti 2 CrMo	E CrMo2 R 12	E CrMo2 R 22	E 9013-B3
E Ti 5 CrMo	E CrMo5 R 12	E CrMo5 R 22	E 502-16 *
	EN 1600	DIN 8556/ DIN 1736 *	A-5.4 / A-5.11*
Elektrody do stali wysokostopowych - ferrytycznych			
INOX B 13 Fe	E 13 B 43	E 13 MPB 30+ 130	E 410-15
INOX B 13/1 Fe	E 13 1 B 43	E 13 1 MPB 30+ 130	/
INOX B 13/4 Fe	E 13 4 B 43	E 13 4 MPB 30+ 130	E 410 NiMo-15
INOX B 13/6 Fe	/	/	/
INOX B 17 Fe	E 17 B 43	E 17 MPB 30+ 130	E 430-15
INOX B 17 MoFe	/	/	ok. E 430Mo-15
Elektrody do stali wysokostopowych - austenitycznych			
INOX 308L	E 19 9 LR 12	E 19 9 LR 26	E 308 L-16
INOX B 347	E 19 9 Nb B 22	E 19 9 Nb B 20+	E 347-15
INOX R 347	E 19 9 Nb R 12	E 19 9 Nb R 26	E 347-16
INOX R 318	E 19 12 3 Nb R 12	E 19 12 3 Nb R 26	E 318-16
INOX 316L	E 19 12 3 LR 12	E 19 12 3 LR 26	E 316 L-16
Elektrody do stali wysokostopowych - żarowytrzymałych			
INOX R 309L	E 23 12 LR 12	E 23 12 LR 26	E 309 L-16
INOX 309MoL	E 23 12 2 LR 12	E 23 13 2 LR 26	E 309Mo L-16
INOX R 310	E 25 20 R 12	E 25 20 R 26	E 310-16
INOX B 310	E 25 20 B 42	E 25 20 B 20+	E 310-15
INOX R 385	E 20 25 5 Cu LR 23	E 20 25 5 L Cu R	E 385-17
Elektrody do stali wysokostopowych - do specjalnych zastosowań			
INOX B 307	E 18 8 Mn B 22	E 18 8 Mn B 20+	ok. E 307-15
INOX R 307			
INOX R 312	E 29 9 R 12	E 29 9 R 26	E 312-16
NICROWELD 70/15	/	EL NiCr 15 Fe Mn *	E NiCrFe-3 *
	/	DIN 8555	A-5.13
Elektrody do napawania do stali narzędziowych pracujących na gorąco			
TOOLDUR	E 4-UM-60		E Fe5-B
UTOPWELD 38		E 3-UM-40-T	/
UTOPWELD 55		E 6-UM-60-T	/
Elektrody do napawania			
DURWELD 250		E 1-UM-250	/
DURWELD 300		E 1-UM-300	/
DURWELD 400		E 1-UM-400	/
DURWELD 600		E 6-UM-60	/
Elektrody do napawania, odporne na duże ścieranie			
ABRAWELD 54		E 6-UM-55-G	/
ABRAWELD 58		ok. E 10-UM-60-G2	/
ABRAWELD 64		ok. E 10-UM-65-GR	/
ABRAWELD 66		E 10-UM-65-GR	/
Elektrody wysokomanganowe do napawania			
E Mn 14		E 7-UM-200-KP	/
E Mn 14 CR 4		ok. E 7-UM-200-KP	/
E Mn 17 Cr 13		/	/
E Mn 17 Cr 10 Nb 3		/	/
Elektrody wysokokobaltowe - stelite do napawania			
STELLITE 1		E 20-UM-55-ZCT	R Co Cr-C
STELLITE ROD 1		G/WSG-20-GO-55-ZCT	E Co Cr-C
STELLITE 6		E 20-UM-40-ZCT	R Co Cr-A
STELLITE ROD 6		G/WSG-20-GO-45-ZCT	E Co Cr-A
STELLITE 12		E 20-UM-50-ZCT	R Co Cr-B
STELLITE ROD 12		G/WSG-20-GO-50-ZCT	E Co Cr-B
STELLITE 21		E 20-UM-300-CKZT	/
STELLITE ROD 21		G/WSG-20-GO-300-CKZT	/

PRODUKT	EN	DIN	AWS
	/	DIN 8573	A-5.15
Elektrody do żeliwa			
MONEL		E NiCu G3	E NiCu-B
SUPER Ni		E Ni BG1	E Ni-Cl
CAST Ni		E Ni BG1	E Ni-Cl
CAST NiFe		E NiFe BG1	E NiFe-Cl
CAST NiFe B		E NiFe BG1	E NiFe-Cl
CAST Fe		E Fe	E St
FeNiCu	E NiFe-1 BG13		E NiFeCl
	/	DIN 1733 / DIN 8555*	A-5.6
Elektrody do stopów miedzi			
BRON CuSn		E CuSn-6	E CuSn-C
BRON CuAl		E CuAl-8	E CuAl-C
BRON CuMn		E 31-200cn *	E CuAlMn 2 B2
EICu		E CuMn2	E Cu
	/	DIN 1732	A-5.3
Elektrody do stopów aluminium			
ALU 99.5		S-Al 99.5	E-1100
ALU 1Mn		S-Al Mn	E-3003
ALU Si5		S-Al Si5	E-4043
ALU Si12		S-Al Si12	
	/	/	/
Elektrody do cięcia i żłobienia			
SEKATOR 1	/	/	/
SEKATOR 2 A	/	/	/
SEKATOR 2 B	/	/	/
	EN12072/ EN 1668*	DIN 8556 / DIN 8575*	A-5.9 / A-5.28*
Druty TIG do spawania stali niskostopowych			
TIG VAC 60	W 3 Si 1 *	DIN 8559: SG-2	A-5.18: ER70 S-6
TIG VAC 65	W 4 Si 1 *	DIN 8559: SG-3	A-5.18: ER70 S-6
Druty TIG do spawania stali odpornych na pełzanie			
TIG Mo	EN12070:WMoSi	SG Mo	ER 80 S-G
TIG CrMo	EN12070: W CrMo1 Si	SG CrMo 1	ER 80 S-B2
TIG 2 CrMo	EN12070: W CrMo2 Si	SG CrMo 2	
Druty TIG do spawania stali wysokostopowych			
TIG 308LSi	W 19 9 L Si	SG X2 CrNi 19 9	ER 308 L Si
TIG 347Si	W 19 9 Nb Si	SG X5 CrNiNb 19 9	ER 347
TIG 316LSi	W 19 12 3 L Si	SG X2 CrNiMo 19 12	ER 316 L Si
TIG 309 LSi	W 23 12 L Si	SG X2 CrNi 24 12	ER 309 L Si
TIG 307Si	W 18 8 Mn	SG X15 CrNiMn 18 8	~ ER 307
TIG 310	W 25 20	SG X 12 CrNi 25 20	ER 310
TIG 312	W 29 9	SG X10 CrNi 30 9	ER 312
	EN 440	DIN 8559	A-5.18
Druty MIG/MAG do spawania stali niskostopowych			
MIGWELD 2	G 3 Si1	SG-2	ER 70 S-6
MIGWELD 3	G 4 Si1	SG-3	ER 70 S-6
MIGWELD Ni1			
MIGWELD CuNi	/	/	ER 70 S-6
	pr EN 12 072	DIN 8556	A-5.9 / A-5.28 *
Druty MIG/MAG do spawania stali średniostopowych			
MIG Mo	prEN12070:WMoSi/W2Mo*	SG Mo *	ER 80 S-G *
MIG 65	/	/	ER 80 S-Ni 1 *
MIG 75	/	/	ER 100 S-1 *

Program produkcji

PRODUKT	EN	DIN	AWS
	pr EN 12 072	DIN 8556	A-5.9 / A-5.28 *
Druty MIG/MAG do spawania stali wysokostopowych			
MIG 430	/	SG X8 Cr 18	ER 430
MIG 410 NiMo			ER 410NiMo
MIG 347Si	G 19 9 Nb	SG X5 CrNiNb 19 9	ER 347
MIG 308 LSi	G 19 9 L Si	SG X5 CrNi 19 9	ER 308 L Si
MIG 316 LSi	G 19 12 3 L Si	SG X2 CrNiMo 19 12	ER 316 L Si
MIG 309LSi	G 23 12 L Si	SG X2 CrNi 24 12	ER 309 L Si
MIG 307Si	G 18 8 Mn	SG X 15 CrNiMn 18 8	ER 307
MIG 310	G 25 20	SG X 12 CrNi 25 20	ER 310
MIG 312	G 29 9	SG X10 CrNi 30 9	ER 312
	pr EN 12 536	DIN 8554	A-5.2
Druty do spawania gazowego			
VP 37	O I	G I	R 45
VP 40	O II	G II	R 60
VP 42	O III	G III	R 60
VP Mo	O IV	G IV	R 65
VP CrMo	O V	G V	R 65
	EN 756* / prEN 12072	DIN 8557* / DIN 8556	A-5.17* / A-5.9
Druty do spawania łukiem krytym (SAW)			
EPP 2	S 2 *	S 2 *	EM 12 *
EPP 2 Mo	S 2 Mo *	S 2 Mo *	/
EPP 2 Ni	S 2 Ni1 *	S 2 Ni *	E A 2 *
EPP 3	S 3 *	S 3 *	E Ni 2 *
EPP 17 Cr		UP X8 Cr 18	ER 430
EPP 19/9 NC	S 19 9 L	UP X2 CrNi 19 9	ER 308 L
EPP 19/12/3 NC	S 19 12 3 L	UP X2 CrNiMo 19 12	ER 316 L
EPP 18/8/6	S 18 8 Mn	UP X 15 CrNiMn 18 8	ER 307
	EN 760	DIN 32 522	
Topniki aglomerowane do spawania łukiem krytym			
AR 18.5	SA AR 1 88 AC	BAR 1 88 AC 10 SKM	/
AR D1	SA AR 1 97 AC	BAR 1 97 AC 10 SKM	/
AR 18.1	SA AR 1 88 AC	BAR 1 88 AC 10 SKM	/
AB 100	SA AB 1 76 AC	BAB 1 76 AC 10	/
FB TT	SA FB 1 55 AC H5	BFB 1 55 AC10MHP5	/
FB 12.2	SA FB 1 65 AC H5	BFB 1 65 AC12MHP5	/
FB CrNi	/	BFB 5 63 745 DC 8 K	/
CS Cr 6	/	BCS 1 96 AC 12 B	/
CS CrNi	/	BCS 5 99 545 AC10KMB	/
AB Cr	/	BAB 5 65 545 AC 10B	/
CS 350	/	BCS 3 97C CrMo AC8	/
	pr EN 758		A-5.20
Druty rdzeniowe do spawania - typ metaliczny			
FILTUB 12 M	T 46 4 M M 2		E 71 T-1
	prEN 758/prEN12071*		A-5.29/A-5.20 *
Druty rdzeniowe do spawania - typ rutyłowy			
FILTUB 4 R	T 46 4 PM1 / T 46 4 PC1		E 71 T-1 *
FILTUB 6 R	T 42 A1 Ni PC1 / T 42 A1 Ni PM1		E 71 T1-G
FILTUB 7 R	T 46 4 1Ni PM1		E 81 T1-Ni 1
FILTUB 8 R	T 46 A Mo PM2		E 81 T1-A1

PRODUKT	EN	DIN	AWS
	pr EN 758		A-5.20
Druty rdzeniowe do spawania - typ zasadowy			
FILTUB 12 B	T 42 4B C3 / T 42 4B C3		E 70 T-5 *
FILTUB 14 B	T 46 2MoBC3 / T 46 2MoBM3		E 80 T5-G
FILTUB 16 B	T CrMo1 B C(M)3 *		E 80 T5-B2
FILTUB 18 B	T CrMo2 B C(M)3 *		E 80 T5-G
FILTUB 19 B	T CrMo2 B C(M)3 *		E 90 T5-G
FILTUB 25 B	/		E 90 T5-G
FILTUB 28 B	T 50 61NiMoBC3 / T 50 61NiMoBM3		E 90 T5-G
FILTUB 32 B	prEN 12535: T 69 6 Mn2NiCrMo B M (C)3		E 110 T5-K4
FILTUB 36 B	T 42 6 2Ni B M3		E 90 T5-G
FILTUB 38 B	/		E 120 T5-G
FILTUB 40 B	T 46 6 1Ni B C3		E 80 T5-G
FILTUB 42 B	/		E 110 T5-G
DIN 8555			
Druty rdzeniowe do napawania			
FILTUB DUR 3		MSG 1-250	
FILTUB DUR 5		MSG 1-350	
FILTUB DUR 12		MSG 5-40	
FILTUB DUR 14		MSG 6-50	
FILTUB DUR 16		MSG 6-60	
FILTUB UTOP 38		MSG 6-40	
FILTUB UTOP 55		MSG 6-55	
HARDWELD 600		MSG 6-GZ-60	
COREWELD A 64		MF 10-65-GR	
Druty rdzeniowe do spawania łukiem krytym			
FILTUB 112			F7 A4-EC-G
FILTUB 114			F7 A4-EC-A4
FILTUB 116			F8 P2-EC-B2
FILTUB 118			F8 PO-EC-B3
FILTUB 128			F9 A8-EC-G
FILTUB 132			F11 A8-EC-F5
FILTUB 136			F7 A15-EC-Ni2
FILTUB 138			F12 A4-EC-G
FILTUB 140			F7 A4-EC-G
DIN 8555			
Druty rdzeniowe do napawania łukiem krytym			
FILTUB DUR 205		UP1-GF-BFB-165-350	
FILTUB DUR 212		UP5-GF-BFB4 652-40	
FILTUB DUR 214		UP6-GF-BFB4 652-50	
FILTUB DUR 215		UP5-GF-BFB4 652-55	
FILTUB DUR 12Cr2NiMo		UP5-GF-BFB 165-400	
FILTUB DUR 13Cr3NiMoV		UP5-GF-BFB 165-40	
FILTUB DUR 17 Cr		UP5-GF-BCS 256-40	
	ISO EN 18273:2004	AWS A 5.10-1992	W.Nr.
Druty do spawania aluminium i stopów aluminium			
Al99.5	1050	ER 1100	3.0259
Al99.5Ti	1450	ER 1100Ti	3.0805
Al99.7	1070	ER 1070	3.0275
AlMg3	5754	ER 5754	3.3536
AlMg5	5356	ER 5356	3.3556
AlMg4.5Mn	5183	ER 5183	3.3548
AlSi5	4043	ER 4043	3.2245
AlSi12	4047	ER 4047	3.2585