



## TKA 500 z głowicą do planowania

- głowica montowana na oferowanym urządzeniu TruTool TKA 500,
- dedykowana do blach rozcinanych laserowo jak i mechanicznie,
- obróbka metali o  $R_m < 800\text{N/mm}^2$ ,
- precyzyjne frezowanie bocznej krawędzi blachy pod kątem  $90^\circ$  do jej płaszczyzny,
- planowanie blachy o maks. grubości 6 mm.



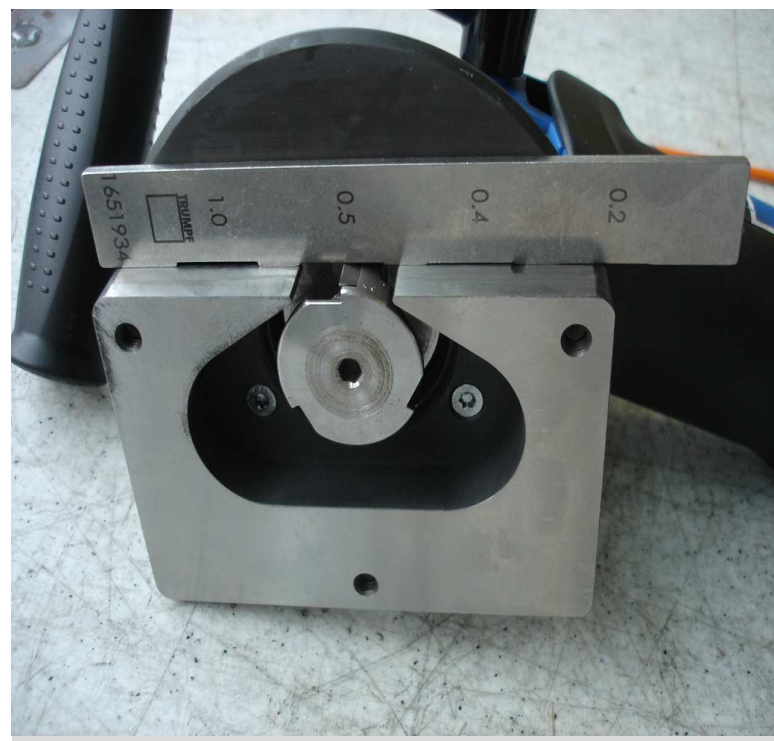
Praxisbeispiel





## TKA 500 z głowicą do planowania

- Maksymalna głębokość skrawania:
  - stal 400N/mm<sup>2</sup>: 0,5mm
  - stal 600N/mm<sup>2</sup>: 0.4mm
  - stal 800N/mm<sup>2</sup>: 0.2mm
  - Alu 250N/mm<sup>2</sup>: 1.0mm
- obróbka w jednym przejściu,
- regulowana głębokość obróbki,
- możliwość przystosowania do wszystkich urządzeń TKA 500



Wskaźnik pomocny w regulacji





## stal wysokostopowa

- stal o  $R_m$  ok.  $600\text{N/mm}^2$   
 $f=0.4\text{mm}$   $b=6\text{mm}$  :
- stal: 1.4301
- głębokość obróbki:  $0.4\text{mm}$
- grubość blachy:  $6\text{mm}$
- prędkość obrotowa – poz. 6
- krawędź smarowana olejem do cięcia.



blacha cięta laserowo po obróbce  
głowicą do planowania

